

# MILJÖDEKLARATIONER

TRÄINDUSTRIN I NORDEN

SP INFO 2009:14

## Innerdörr fanérad



### FÖRETAGET:

SSC Skellefteå AB  
Box 761  
931 27 Skellefteå  
Tel: 0910-72 59 00  
Fax: 0910-108 81  
E-post: kundservice@sscef.se  
www.sscskelleftea.se

### Miljöarbete

- SSC Skellefteå AB är miljöcertifierat enligt ISO 14001 sedan 2007.
- Kvalitetscertifikat enligt ISO 9001 sedan 1998.
- Producentföretagen har alla undersökt sin miljöpåverkan under 2008 och strävar i sina handlingsplaner efter att ytterligare minimera miljöpåverkan.
- Producentföretag som är tillståndspliktiga uppfyller myndigheternas krav.
- SSC har miljödeklarerat alla produktgrupper.
- SSC kommer under 2009 att registrera delar av produktsortimentet i BASTA-registret, övriga produkter kommer också att bedömas enligt BASTAs kriterier och på sikt kunna registreras.

### PRODUKTEN:

Miljödeklarationen gäller för en massiv dörr med fanérad och lackad ytbehandling samt en lackerad karm i trä samt lackerad tröskel av ek. Dörrens modulmått är 10–21 (dm), dörrtjocklek 41 mm och karmens dimension är 42 x 118 mm. Den totala vikten är ca 50 kg.

Produktinnehåll	kg	%
Massiv bok	16	32
Massiv furu/gran	7	14
Massiv ek	1,2	2,4
Bokfanér	2	4
Träfiberskiva (MDF)	9	18
Spånskiva (lin)	9	18
Stålbeklädnad	1,6	3,2
Lack (lösningsmedelsbaserad)	< 0,8	1,6
Lack (UV)	< 0,3	0,6
Lim (urea-formaldehyd)	< 0,4	0,8
Gummilist	0,2	0,2
<b>Förpackning</b>	kg	%
Massiv furu	1,8	76
Hård träfiberskiva	0,4	16,7
Wellpapp	0,09	3,8
Stål	0,03	1,2
Polyeten	0,05	2,1

### BASTA

SSC Skellefteå AB har påbörjat arbetet med att registrera produkterna i BASTA-systemet. Under 2009 kommer ett antal modeller av Trappor och Fönster att kunna registreras. Arbetet med att bedöma övriga produkter enligt BASTAs egenskapskriterier kommer att fortsätta löpande för alla produkter som säljs via SSC.

Ingen skadlig miljö- eller hälsopåverkan finns för produkten. Enskilda ämnen i lim och lack kan ha egenskaper som inte är godkända i BASTA, men mängderna understiger de gränsvärden som finns i BASTA-systemets egenskapskriterier.

### TILLVERKNING:

#### Virke

Furu/granråvaran kommer normalt från skogsbruk i fabriken närområde. Bok kommer från Europa. Enligt skogsvårdslagen ska skogen skötas så att den uthålligt ger god avkastning samtidigt som den biologiska mångfalden bibehålls. Virket sågas och torkas till en fuktkvot av ca 8-12%.

#### Skivmaterial

Spånskivan består av lin, spån och fossil råvara i form av lim. Träfiberskivan av MDF består av förnyelsebar råvara och en mindre mängd lim. Skivorna kommer från Europa.

#### Fabriken

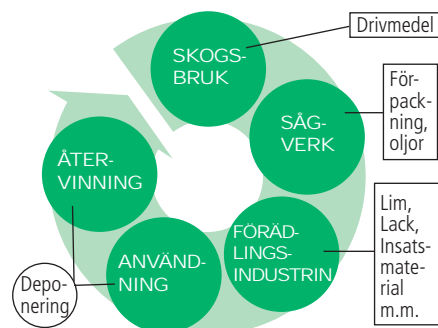
På fabriken bearbetas materialet till komponenter. Därefter sker limning, profilering och bearbetning av detaljerna. Delarna ytbehandlas, beslås och monterar ihop. Vid ytbehandlingen uppstår emissioner av flyktiga ämnen. UV-ljus används vid härdning av lack, vilket gör att lösningsmedelsutsläppen reduceras.

### ANVÄNDNING:

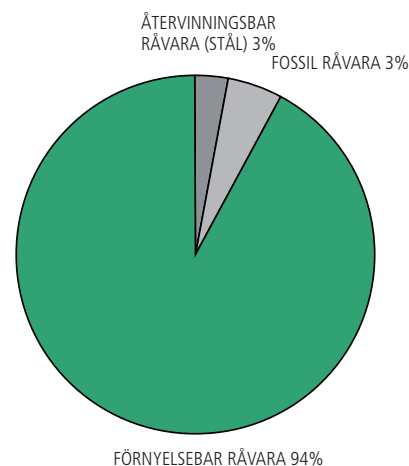
#### Livslängd

Dörrens livslängd beror till stor del på i vilken typ av lokal den används och vilken mekanisk åverkan den utsätts för. Tekniska livslängden bedöms vara ca 30 år. Estetiska livslängden kan variera beroende på i vilken miljö dörren sitter

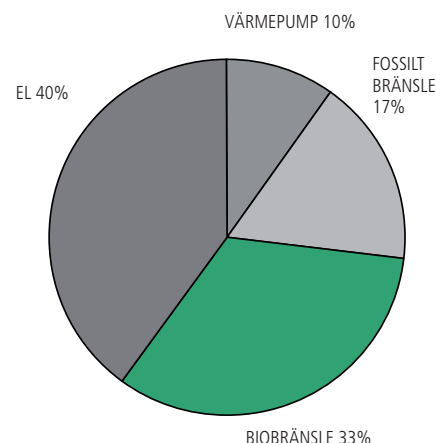
### Träprodukters kretslopp



### Förnyelsebar råvara i produkten (viktprocent)



### Energianvändning från råvaru-produktion till färdig produkt



och vilken ytbehandling den har. Det är viktigt att skötselansvisningar efterföljs noggrant.

### Inomhusmiljö

Innerdörrar är en del av byggnadens inredning. Förutom det estetiska utförandet är det viktigt att dörren klarar uppsatta krav på ljudreduktion, brandteknisk klass och säkerhetskrav. Dessa krav ska gå att kombinera. Dörren ska även vara lätt att hålla ren.

Alla träbaserade produkter avger emissioner av flyktiga ämnen (VOC) i form av naturligt förekommande substanser. Dessutom kan emissioner av restprodukter från icke uthärdat lim och lack förekomma. Dessa understiger dock de gränsvärden som finns för formaldehyd.

### ÅTERVINNING:

Idag tas uttjänta träbaserade produkter till stor del om hand vid avfallsstationer där träfraktioner kan flisas och nyttjas som bränsle.

### Återanvändning

Dörren kan återanvändas på annan plats till 100%, efter skonsam nedmontering, därmed förlängs produktens livslängd.

### Materialåtervinning

För att underlätta återvinning är det viktigt att produkten är innehållsdeklarerad och att underhållet dokumenteras. Störst potential för materialåtervinning har metallbeslagen. De rena trädetaljerna kan flisas upp och användas som råvara i till exempel skivor.

### Energiutvinning

Uttjänta träprodukter är ett utmärkt bränsle. Trä är en förnyelsebar råvara och därmed koldioxidneutralt, d v s bidrar inte till växthuseffekten. Generella utsläppsdata för förbränning av uttjänta träprodukter går inte att ge då utsläppen är beroende av typ av pannanläggning (1). Även fanérsikt, lim och lack lämpar sig väl för energiutvinning med relativt sett höga energivärden. 97% kan förbrännas.

### Deponering

Deponering är inget alternativ och bör undvikas.

## MILJÖPROFIL:

Miljöprofilen gäller för en fanerad SSC dörr i normalutförande. Dörren är tillverkad vid en av SSC:s producenter. Inventeringen börjar vid resursuttag och avslutas i och med att produkten lämnar företaget. Lim och lack är ej inventerade bakåt i kedjan.

Utsläpp till luft,	g per dörrset
Stoft	50
Damm	2
Koldioxid	18 300
Kolmonoxid	300
Kväveoxider	200
Svaveloxider	60
Metan	6
VOC, lösningsmedel	1 710
VOC, kolväten	60
VOC, trä	60
Formaldehyd	2

Utsläpp till vatten,	g per dörrset
COD	230
BOD	90
Urea	< 1
Ammoniak	< 0,2
Totalkväve	< 2
Totalfosfor	< 0,2
Susp föroreningar	14
Lösta föroreningar	< 0,5
Olja och fett	< 0,03

Utsläpp till mark,	g per dörrset
Industriavfall	6 360
Färgavfall	1 300
Gruv- och mineralavfall	950
Aska och slag	120
Träspill och spillbark	120
Farligt avfall	9
Radioaktivt avfall	3

Energianvändning, MJ per dörrset	
El primär	410
Biobränsle	270
Värmepump	90
Diesel	135
Olja	55
Bensin	6
Naturgas	47
Kol/koks	14
<b>Totalt</b>	<b>1 027</b>

### Primärt resursuttag, kg per dörrset

Rundvirke (torrsubstans)	66
Olja	4,7
Naturgas	2
Kol	0,5
Järnmalm	1,8

### Kommentarer till miljöprofilen

Inventeringsmetodik enligt referens (2) och (3) har använts. Insatsmaterialen lim, lack och gummi är inte inventerade bakåt i kedjan. Översiktlig information om inventeringsdata finns beskriven i en bakgrundsrapport (4). Miljödeklarationen är jämförbar med deklarerationer gjorda på Trätec efter 1997.

## ÖVRIGT:

### Transport

Medeltransportavståndet till kunderna efter det att produkterna lämnar fabriker är 700 km, huvudsakligen används lastbil.

SSC Skellefteå AB är gemensamt varumärke och sammanhållande säljbolag för ett stort antal producenter. Produkterna riktar sig huvudsakligen till byggsektorn. SSC utför även montage av produkterna.

### Referenser

- (1) Erkenntnisse zur Schadstoffbildung bei der Verbrennung von Holz und Spanplatten. WKI-Bericht Nr. 26.
- (2) Methodology for Environmental Assessment of Wood Based Products. Erlandsson M, Trätec Rapport I 9608070, 1996.
- (3) Vad innehåller en miljödeklaration. Erlandsson M, Trätec Rapport P 9607058, 1996.
- (4) Miljödeklarationer för SSC Skellefteå – Bakgrundsdata. Jarnehammar A. Trätec Rapport L 9805024.

Miljödeklarationens utformning har arbetats fram i ett nordiskt projekt. Denna miljödeklaration har sammanställts (1998-03-20) av Anna Jarnehammar, Trätec Reviderad (2009-01-19) av Joakim Norén, SP Trätec, tel: 010-516 62 15