



Drift och skötselanvisning

Innerdörrar, glaspartier

Producent:
SSC Vännäsdörr
Box 9
911 21 VÄNNÄS

Besöksadress:
Västra Järnvägsgatan 18
911 34 Vännäs

Telefon vxl: 0935 346 60
Telefax: 0935 345 10

Innehållsförteckning

1 Kontaktuppgifter	2
2 Underhåll	3
2.1 Rekommendationer för rengöring av laminat	3
2.2 Produktinformation målade dörrar och karmar	4
2.3 Produktinformation oljade dörrar och karmar	5
2.4 Skötselråd stålkarm	5
2.5 Skötselråd för glas, allmänt	6
2.6 Underhåll, gångjärn.....	6
2.7 Underhåll, lås.....	8
2.8 Elslutbleck.....	9
3 Leverantörförteckning.....	10
4 Monteringsanvisning karm och dörr	11
4.1 Montageanvisning av dörrkarm enligt standard SS 81 73 32	12
4.2 Montering av tröskel vid montering av dörrkarmar	14
4.3 Drevning/isolering vid montering av dörrkarmar	15
5 Miljödeklaration	16

1 Kontaktuppgifter

SSC Skellefteå

Box 761
931 27 SKELLEFTEÅ

Telefonnummer
+46(0)910 72 59 00

Organisationsnummer:
556322-6512

Kontaktperson tillverkande fabrik:

Anders Dahlgren, VD
Peder Boman, Produktionschef
Nicklas Forsgren, Beredningschef
Nils-Erik Isaksson, Reklamationsansvarig
Torbjörn Eriksson, Transport- och planeringschef
Bo-Yngve Ivarsson, Leveransansvarig
Växel

Telefonnummer
+46(0)935 346 75
+46(0)935 346 70
+46(0)935 346 74
+46(0)935 346 69
+46(0)935 346 71
+46(0)935 346 73
+46(0)935 346 60

Postadress till fabrik:

SSC Vännäsdörr
Box 9
911 21 VÄNNÄS

Leveransadress till fabrik:

SSC Vännäsdörr
Västra Järnvägsgatan 18
911 34 VÄNNÄS

2 Underhåll

2.1 Rekommendationer för rengöring av laminat

Rengöring och underhåll:

Undvik polerande och repande rengöringsmedel.

Syror och starka färgämnen bör avlägsnas omedelbart.

	TORR TRASA	FUKTIG TRASA	VARMT VATTEN OCH RENGÖRINGSMEDEL	ICKE REPANDE RENGÖRINGSMEDEL	SPRIT	ACETON ELLER FÄRGBORT-TAGNINGSMEDEL
Alkohol			X	X	X	
Bläck/kulspets			X	X		
Blekmedel		X	X	X		
Blod			X	X		
Kalk/krita		X	X	X		
Desinficeringsmedel		X				
Damm	X					
Färg Permanent					X	X
Färg Vattenlöslig			X	X		
Fingeravtryck		X	X	X		
Handkräm		X	X	X		
Läppstift			X	X		
Nagellack						X
Nikotin			X	X		
Olja, veg el mineral		X	X	X		
Lösningsmedelbaserad färg					X	
Vattenbaserad färg			X	X		
Parfym			X	X	X	
Schampo		X	X	X		
Skokräm					X	
Tvålrester		X	X	X		
Te, kaffe		X	X	X		
Tandkräm		X	X	X		
Urin		X	X	X		
Vaxkrita					X	

2.2 Produktinformation målade dörrar och karmar

OBS: Tejp får ej sättas på målade eller lackade ytor. Tejp hårdar tillsammans med lack och skadar ytan.

Täckfärgsmålade dörrblad (DH 390)

Tvåkomponents halvblank syrahärdande täckfärg (härdlackfärg) som uppfyller höga krav på fyllighet, repfasthet, nötning, ytkänsla och utseende samt har hög hårdighet mot de flesta hushållskemikalier, fett och lösningsmedel.

Täckfärgsmålade karmar (DH 390)

Tvåkomponents halvblank syrahärdande täckfärg (härdlackfärg) med god elasticitet. I övrigt lika egenskaper som ovan.

Lackerade dörrblad (UV-lack)

Tvåkomponents syrahärdande grundlack för icke våtande behandlingar på ljusa träslag. Innehåller ljusskydd som fördröjer träets gulning. Ger god grund för topplacken DM 394-0018 och skyddar mot fläckar och fett.

Rengöring

Allmänt

Använd flytande rengöringsmedel typ Nordex Exotol som är effektivt men ändå mildt mot ytorna. Även lacknafta kan användas för att avlägsna feta beläggningar på ytan.

Använd ej produkter med ammoniak eller med slipmedel som repar ytan. Ej skurpulver.

Målade ytor

Lämplig koncentration är 3 ml Exotol per liter vatten. Fukta ytan nedifrån och upp men rengör sedan uppifrån och ned. Annars finns risk för ränder. Torka efter med svamp eller fuktig trasa. Svårare fläckar bearbetas lätt med ett vitt skurnylon och med koncentrerat rengöringsmedel. **Använd ej thinner.**

Lackerade ytor

Använd ej överskott av vatten på fanerade ytor, då fanerat kan resa sig. Doppa svamp eller trasa i Exotollösning (3 ml per liter vatten) och vrid ur väl. Torka uppifrån och ned. Skölj ur väl, vrid ur och torka efter. **Använd ej thinner.**

Underhåll

Allmänt

Som regel krävs enbart rengöring om ej skador uppstått eller förslitningen varit onormal.

Målade ytor

Enbart rengöring.

Lackerade ytor

Om nödvändigt, kan användas de produkter som används för normalt möbelunderhåll t.ex. möbelsvamp och vaxpolish.

Bättring

Målade ytor

Mindre skador penselbättras med syntetisk lackfärg i lämplig glans och kulör t.ex. Beckers lackfärg. Större skador kräver som regel spackling och total ommålning med syntetisk lackfärg i lämplig kulör och glans t.ex. Beckers lackfärg.

Slipning och tvättning av ytan före ommålning. Omsprutning kan ske med tvåkomponents syrahärdande täckfärg Care DH 390 i rätt kulör och glans.

Lackerade ytor

Mindre skador penselbättras med syntetisk klarlack i lämplig glans t.ex. Beckers klarlack. Större skador kräver som regel spackling och total ommålning med syntetisk lackfärg i lämplig kulör och glans t.ex. Beckers klarlack eller Träplast matt. Omsprutning kan ske med tvåkomponents syrahärdande täckfärg Care DM 394-0018.

2.3 Produktinformation oljade dörrar och karmar

Rengöring

- Använd ett mildt rengöringsmedel t.e.x Nordex Exotol eller likvärdigt, vilket är effektivt men ändå skonsamt mot ytorna.
- Använd ej produkter med ammoniak eller slipmedel som repar ytan! Ej skurpulver.
- Använd ej överskott av vatten, då det kan innebära fiberresning på fanerade ytor.
- Doppa svamp eller trasa i Extollösningen (3ml per liter vatten) och vrid ur väl. Torka uppifrån och ner. Skölj ur väl och torka efter.
- Använd inte lacknafta eller thinner.

Underhåll och bättring

Underhåll

Under de första 2 åren bör underhållsoljning utföras 2-3ggr. Inoljning sker med svamp eller trasa enligt fabrikantens anvisningar. Därefter utföres normal rengöringsunderhålls beroende på hur mycket snickerierna är utsatta för smutsangrepp. Rengöringsrutin enligt ovan.

Bättring

Efter noggrann rengöring enligt ovan inoljas dörren/karmen. Kraftigare fläckar eller skador putsas med fint sandpapper.

Inoljning sker med svamp eller trasa efter fabrikantens anvisningar

2.4 Skötselråd stålkarm

Lackerade detaljer tål att rengöras med de flesta på marknaden förekommande rengöringsmedel. Lösningmedel så som lacknafta, thinner eller liknande skall dock inte användas.

Vid skador på lackerade ytor kan dessa repareras med våtfärg. Skadan ruggas då lätt med finkornigt slippapper sedan kan färgen påföras med till exempel en planstrykare.

Rostfria produkter kan rengöras som de lackerade. Mindre repor kan tas bort med en finkornig polerduk.

Viktigt för karm- och dörrfunktionen är att de tappbärande gångjärnen är justerade så att alla tappar på gångjärnen bär upp dörren. Även låskoppens justertunga bör vara inställd så att dörren ej står och slår.

2.5 Skötselråd för glas, allmänt

Tvätta glaset med vatten, med ev. tillsats av ett mildt rengöringsmedel, putsa med mjuk trasa alternativt med gummiskrapa. Se till så att föremål som kan repa glaset, som sten och grus, inte förekommer.

Obs! Använd inga skarpa föremål som rakblad.

Systematisera intervallerna så att glaset ej blir för nedsmutsat, detta förlänger produktens livslängd.

Grunda repor kan poleras med ceriumoxid, utspätt i vatten.

2.6 Underhåll, gångjärn

Liksom alla konstruktioner med rörliga delar kräver gångjärn ett visst mått av underhåll för att fungera oklanderligt under hela sin brukstid. Underhållsbehovet är beroende bl a öppningsfrekvens, belastning och miljö.

Underhållet består av :

- översyn
- rengörning
- smörjning

Översyn

Översyn av gångjärn ska ske med jämna intervaller. Dessa bestäms av öppningsfrekvens och belastning.

Minst en gång om året bör man kontrollera:

- funktion
- smörjbehov
- eventuella lösa skruvar

Detta kan ske i samband med översyn och kontroll av lås, dörrstängare, tätninglistor, glas, kitt och målning.

Rengörning

Då gångjärn slits bildas ett svart fint damm som sprids runt lagringstället. Det hamnar ofta även på karm och dörr/fönster/skåplucka. Bästa sättet att undvika det svarta dammet är att hålla gångjärnen väl smorda.

Funktion

Gångjärn ska löpa lätt, får inte vara skadade och ska sitta ordentligt fast i karm och dörr. Dörren ska kunna stängas utan att den tar i karm eller tröskel. Skadade eller utslitna gångjärn ersätts med nya. Lösa skruvar dras fast. Lösa gångjärn försämrar dörrens funktion, ökar gångjärnsslitaget och underlättar inbrottsförsök.

Skruvar i nyinstallerade dörrar, måste alltid efterdras efter några månader när träet i karm och dörr har torkat.

Vid behov justeras gångjärn enligt nedan. Före justering måste orsaken till justeringsbehovet noggrant analyseras. Det är vår erfarenhet att gångjärnen många gånger får bära skulden för att en dörr fungerar dåligt när den verkliga orsaken är slarvigt monterad karm eller sättningar i huset.

Det hjälper t ex föga att justera gångjärnen på en tung dörr, när karmen inte sitter fast i väggen.

Kontrollera följande punkter innan gångjärnen justeras:

- Sitter karmen i lod?
- Stämmer karmens diagonalmått?
- Är karmsidan rak i falsen (buktar inte inåt eller utåt)?
- Stämmer karmfalsbredden?
- Är karmfalsbredden konstant på olika höjd?
- Är karmsidan fri från skevhet?
- Sitter karmen ordentligt fast i väggen?
- Är väggen/väggregeln tillräckligt stabil för att "hålla i karmen"?
- Är karmen så monterad att den inte kan vrida sig?
- Sitter gångjärnen fast i karm och dörr?
- Är dörrbladet rätvinkligt och plant?

Justera inte gångjärnen förrän alla ovanstående frågor kunnat besvaras med JA. Det är en god regel att justera karmarna strax före garantibesiktningen, när huset har torkat och satt sig.

Smörjning

För smörjning av gångjärn ska vattenfritt mineral-smörjfett eller syntetiskt smörjfett användas. Oljan ska inte användas annat än i de fall då fett absolut inte låter sig appliceras. Det är viktigt att "rätt" fett användes, eftersom yttrycken i framförallt tappbärande gångjärn kan bli mycket höga.

Smörjning av tappbärande lyftgångjärn

Som regel skall samtliga lyftgångjärn alltid smörjas då dörren/fönstret hängs på plats, och ska sedan behovssmörjas. Smörjning sker enklast genom brickkastet. Dörren lyfts någon centimeter och fett införs. Genom att lyfta och sänka dörren några gånger och sedan svänga dörren till full öppning sprids fett över hela kontaktytan. Använd en fotmanövrerad dörr- eller skivlyftare då dörren lyfts, så går arbetet fort och enkelt.

Äldre tappbärande gångjärn utan brickkast måste smörjas genom att dörren/fönstret lyfts av och fett införs i knorran eller på tappen. Det är viktigt att fettets också appliceras på tappens ovansida.

Gångjärn som saknar brickkast smörjs antingen som ett äldre tappbärande gångjärn eller med dörren kvarhängande genom att ställskruven för höjjusteringen skruvas ur helt och hållet, fett förs ner i skruvens ställe och skruven dras åter i. Fettet dras då ner i knorran till glidyorna.

Enkla lyftgångjärn ska smörjas då dörren/fönstret hängs på plats och ska sedan behovsmörjas. De smörjs på samma sätt som tappbärande gångjärn. Se till att kontaktytan mellan över- och underdel smörjs väl.

Efter smörjningen torkas fett, som hamnar på gångjärnets utsida, bort med en torr trasa.

Smörjning av koppelgångjärn, kant- och ledgångjärn

Tyvär kan fett inte fås in till smörjstället varför en ej för tunnflytande maskinolja måste användas. Överflödiga oljan torkas av efteråt. Symaskinolja är för tunn och ska inte användas.

Smörjning av fjädergångjärn

Fjädergångjärnen måste i allmänhet demonteras för att kunna smörjas tillfredsställande. Smörj även fjädern så att den inte gnisslar mot fjäderhusets insida.

2.7 Underhåll, lås

Dina lås måste, precis som annan teknisk utrustning, skötas om för att fungera väl. Beslagning med lösa delar så som lås, spanjoletter, cylindrar, kantreglar, m.m ska regelbundet kontrolleras och underhållas. Här är några tips på hur du förlänger livslängden på dina lås.

Låshus/Spanjolett

Se till att monterade cylindrar, vred och trycken fungerar tillfredsställande. Justera efter behov. Mekaniska delar på låshuset skall smörjas minst 2 gånger/år. Högfrekvent användning kräver underhåll med tätare intervall. Observera att du inte ska smörja tillhållarlåset. Se också till att dra fast alla skruvar ordentligt. Det är viktigt att underhålla och vid behov justera dörrstängare och gångjärn för att säkerställa en korrekt stängning av dörren. En bra dörrfunktion är en förutsättning för en bra låsfunktion. Använd **aldrig** smörjmedel som innehåller grafit eller lösningsmedel. I de fall som det förekommer eltyckeslås och/eller motorlås behöver låshusens elektriska delar inget underhåll

Cylinder

Smörj även låscylindern vid samma tillfällen. Använd låsspray - **inte** olja eller fett. Lås som används mycket frekvent bör smörjas oftare. Kontrollera också de nycklar som används mycket. De slits och fungerar då sämre, och bör således bytas.

Kantreglar

I och med att man kontrollerar och underhåller låshus och cylindrar ska man även kontrollera och underhålla kantreglar. Smörj kantreglarna och se till att skruvarna sitter ordentligt.

2.8 Elslutbleck

Elslutbleck skall matas med likspänning som avviker max $\pm 10\%$ från märkspänningen. Skyddsdiод monteras över elslutbleckets spole för att eliminera transistorer. Elslutbleckets elektriska delar behöver inget underhåll. Vridfallen kan sparsamt smörjas med låsfett. Fil- och smärgelspån stör funktionen

3 Leverantörförteckning

Dörrstomme, karmar och glaspartier i trä

Postadress telefon
SSC Vännäsörr 0935-34660
Västra Järnvägsgatan 18 fax
911 34 VÄNNÄS 0935-34510

Kontaktperson
Per-Anders Karlsson
Mailadress
per-anders.karlsson@sscgroup.se

Ytbehandling

Postadress telefon
AKZO NOBEL 040-355336
Industrial coatings AB fax
205 17 MALMÖ 040-355132
SWEDEN

Kontaktperson
Bengt Håkansson

Laminat

Postadress telefon
Formica Skandinavien AB 0435-38000
fax
256 67 HELSINGBORG 0435-38088

Kontaktperson
Christel Andersson
Mailadress
surfacematerials.se@pertorpsurfaces.com

Glas

Postadress Telefon
Emmaboda Glas AB 0471-18800
Fax
361 31 EMMABODA 0471-135 26

Kontaktperson
Sanna Wadin
Mailadress
sanna.wadin@emmabodaglas.se

Beslag, gångjärn, lås, ASSA

Postadress Telefon
Byggbeslag 054-145800
Box 546 Fax
651 12 KARLSTAD 054-111970

Kontaktperson
Sven-Eric Andersson
Mailadress
sveneric.andersson@byggbeslag.se

Elslutbleck samt Skjutsdörrsbeslag

Postadress Telefon
Byggbeslag 054-145800
Box 546 Fax
651 12 KARLSTAD 054-111970

Kontaktperson
Sven-Eric Andersson
Mailadress
sveneric.andersson@byggbeslag.se

4 Monteringsanvisning karm och dörr

Vid infästning av karm och tröskel fordras speciell noggrannhet för att dörrens egenskaper skall säkerställas.

Lagring på byggplats

Dörrarna skall förvaras i enlighet med vid leverans bifogad "Instruktion till kund vid mottagning av gods" Beslag och montagetillbehör som levereras separat skall förvaras inomhus.

Montering av dörrkarm

Utrymmet mellan karm och vägg får ej överstiga 20 mm vid någon punkt¹. Karmar fästs i förborrade hål eller på fästpunkter vilkas placering och antal anges i SS 81 70 52. Vid varje fästpunkt anbringas kilar utförda av sådant material att krympning i största mån elimineras. Kilarna skall utföras 20 mm kortare än karmdjupet. Montering av karmen skall ske så att tröskeln är i våg och rätt placerad i förhållande till färdigt golv (golvbeläggningens översida), diagonalmåttet lika och karmsidstyckena i lod och raka. I övrigt skall anvisningarna i Hus AMA 08 NSC.2 följas.

Springa mellan karm/tröskel och dörrbladskant

Vid montering skall springorna ligga inom det toleransområde som anges i SS 81 73 05.

Speciella anvisningar för brand- och ljudklassificerade dörrar

Drevning och tätning

Fogen skall drevas noggrant från båda sidor och runt hela karmen så att alla fogar blir välfyllda med Rockwool brandtät 585-00 eller likvärdigt material.

Då ljudkrav föreligger skall foder monteras alternativt fogning med brandhärdig fogmassa² utföras i enlighet med detta blads baksida. Vid ljudkrav R'w 40dB skall foder kompletteras med brandhärdig fogmassa, se baksidan.

Vid drevning av rumshöga karmar, enligt SS 81 73 07, skall fogen mellan tak och karmöverstycke alternativt överblock fyllas med väl packad stenum.

Har dörren en värmeisolerande funktion skall fogen kompletteringstättas med brandhärdig fogmassa applicerad på den varma sidan för undvikande av kondens. Motsvarande tätning skall utföras i fogen mellan tröskel och färdigt golv.

Justering av dörr

Det är inte tillåtet att företa någon bearbetning av dörrkarm eller dörrblad.

Garanti

Säljarens leveransgarantier gäller endast under förutsättning att dessa monteringsanvisningar följs.

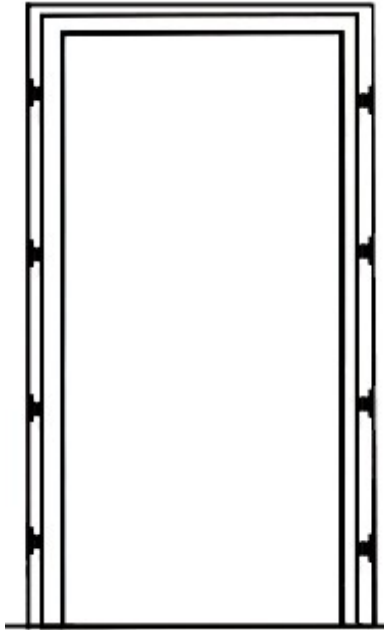
Typgodkännande

Dessa monteringsanvisningar utgör tillhörande handling till av SITAC utgivet typgodkännandebevis

4.1 Montageanvisning av dörrkarm enligt standard SS 81 73 32

¹ Är utrymmet mellan karm och vägg större än 20 mm vid någon punkt skall väggen påbyggas på sådant sätt att dess ljudisolerande och brandavskiljande egenskaper ej försämrats, t.ex. genom pågjutning eller påmurning.

² Om enbart ljudkrav föreligger finns inget krav på att fogmassan skall vara brandhärdig.



1. Inpassning

1. Kontrollera väggöppningensmått, Karmbredd + max 20 mm. Höjd + 10 mm.
2. Kontrollera att golvet är i våg.
3. Fördela utrymmet jämt mellankarm & vägg.
4. Kläm fast karmen med övre hylsorna. Infästningspunkter= 8 alt. 16 st/karm.

2. Justera smygdjupet

1. Justera karmens läge i smygen.
2. Kontrollera att överstycket är i våg. Normalt skall gångjärnssida och vägg ligga i liv.
3. Om golvet lutar, palla under den karmsida som ligger lägst så att båda karmsidorna står på samma nivå.

3. Fastsättning av karmen

1. Fäst gångjärnssidan och loda med långt vattenpass.³
2. Fäst blecksidan upptill.
3. Kontrollera diagonalmåttet.
4. Häng in ev. malldörr.
5. Justera blecksida i lod.
6. Fäst blecksidan i nedre fästpunkten.
7. Kontrollera att karmsidorna är parallella.
8. Kontrollera springmåttet (2 mm på vardera sidan).
9. Fäst övriga hylsor.
10. Efterdra skruvarna.

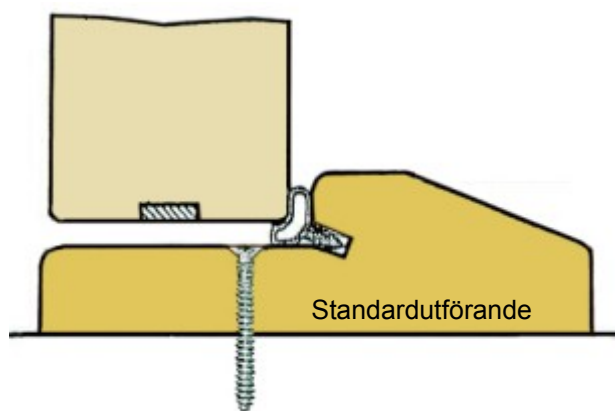
4. Justering vid behov

Efterjustering av karmen kan utföras utan att fästskruvarna behöver lossas.

³ För infästning i specifika väggmaterial hänvisas till byggtemas hemsida: www.byggtem.se

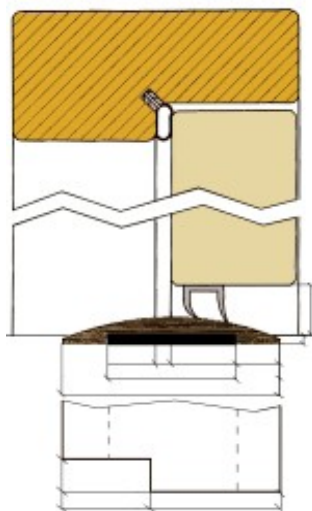
4.2 Montering av tröskel vid montering av dörrkarmar

Måttet mellan dörrunderkant och tröskel skall vara max 3mm.

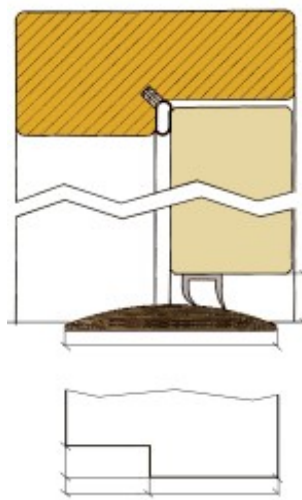


Skruva tröskeln enligt standard vid infästning i underliggande golv, med eller utan plugg beroende på val av skruv. (Kontrollera att skruven ej träffar golvvärmeledning eller annan rörläggning).

Fogning mellan golv och tröskel utföres enligt krav på brand- och/eller ljudisolering



Gummitröskel 9x70 mm.
Stålskena 3x40 mm.



Gummitröskel 9x70 mm.

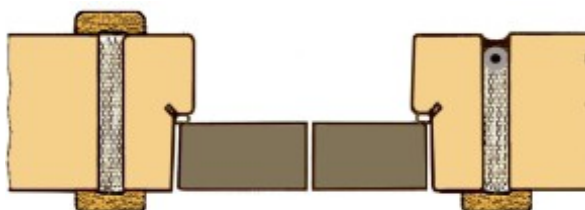
Gummitrösklar levereras i fallande längd vilka tillkapas och slitsas på plats, (mått enligt ovan). Trösklarna limmas därefter med kontaktlim eller monteringslim för PVC eller gummi. Gummitrösklarna limmas mot golvet innan golvmattan läggs.

4.3 Drevning/isolering vid montering av dörrkarmar

Brandklass:
EI 15, EI 30 och EI 60
E 15, E 30 och E 60

Alternativ 1.

Drevas med Rockwool Brantät 585-00 eller likv. enl. fabr. anvisningar. Drevet kan täckas med foder, täcklister eller godkänd brandfogmassa med ev. bottningslist.

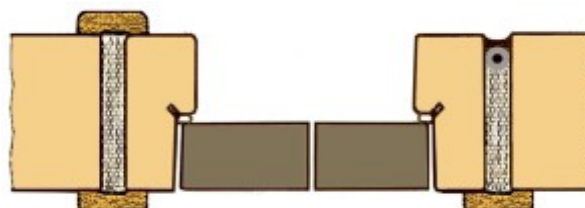


Alternativ 2.

Invändig tätning med fogmassa och branddrev t.ex. Rockwool, Brantät 585-00 eller likvärdig.

Alternativ 1.

Isolering med packad mineralull. In- och utvändigt foder eller täcklist.



Alternativ 2.

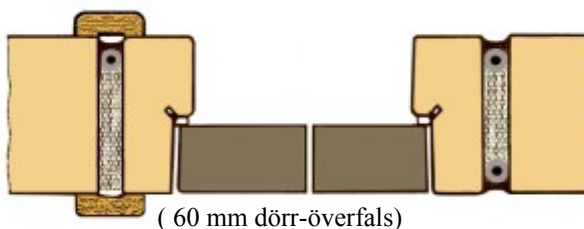
Isolering med packad mineralull. Ev. fogning och bottningslist.

Ljudklass; R'w 25 dB, R'w 30 dB, R'w 35 dB

Ljudklass; R'w 40 dB

Alternativ 1.

Isolering med packad mineralull. In- och utvändigt täcklist plus fogmassa på ena sidan.



Alternativ 2.

Isolering med packad mineralull. Fogning på båda sidor.

MILJÖDEKLARATIONER

TRÄINDUSTRIN I NORDEN

SP INFO 2009:16

Innerdörr målåd



FÖRETAGET:

SSC Skellefteå AB
Box 761
931 27 Skellefteå
Tel: 0910-72 59 00
Fax: 0910-108 81
E-post: kundservice@sscef.se
www.sscskelleftea.se

Miljöarbete

- SSC Skellefteå AB är miljöcertifierat enligt ISO 14001 sedan 2007.
- Kvalitetscertifikat enligt ISO 9001 sedan 1998.
- Producentföretagen har alla undersökt sin miljöpåverkan under 2008 och strävar i sina handlingsplaner efter att ytterligare minimera miljöpåverkan.
- Producentföretag som är tillståndspliktiga uppfyller myndigheternas krav.
- SSC har miljödeklarerat alla produktgrupper.
- SSC kommer under 2009 att registrera delar av produktsortimentet i BASTA-registret, övriga produkter kommer också att bedömas enligt BASTAs kriterier och på sikt kunna registreras.

PRODUKTEN:

Miljödeklarationen gäller för en massiv dörr med en målåd ytbehandling samt en lackerad karm i trä samt lackerad tröskel av ek. Dörrens modultmåt är 10–21 (dm), dörrjocklek 41 mm och karmens dimension är 42 x 118 mm. Den totala vikten är ca 54 kg.

Produktinnehåll	kg	%
Massiv furu/gran	17	31,5
Massiv ek	1,2	2,2
Träfiberskiva (MDF)	14	25,9
Spånskiva (lin)	17	31,5
Stålbeslag	1,6	3,0
Färg/lack (lösningsmedelsbaserad)	< 1,2	2,2
Färg (vattenbaserad)	< 1,1	2,0
Lim (urea-formaldehyd)	< 0,4	0,7
Gummilist	0,2	0,4

Förpackning	kg	%
Massiv furu	1,8	76
Hård träfiberskiva	0,4	16,7
Wellpapp	0,09	3,8
Stål	0,03	1,2
Polyeten	0,05	2,1

BASTA

SSC Skellefteå AB har påbörjat arbetet med att registrera produkterna i BASTA-systemet. Under 2009 kommer ett antal modeller av Trappor och Fönster att kunna registreras. Arbetet med att bedöma övriga produkter enligt BASTAs egenskapskriterier kommer att fortsätta löpande för alla produkter som säljs via SSC.

Ingen skadlig miljö- eller hälsopåverkan finns för produkten. Enskilda ämnen i lim och lack kan ha egenskaper som inte är godkända i BASTA, men mängderna understiger de gränsvärden som finns i BASTA-systemets egenskapskriterier.

TILLVERKNING:

Virke

Furu/granråvaran kommer normalt från skogsbruk i fabriken närområde. Enligt skogsvårdslagen ska skogen skötas så att den uthålligt ger god avkastning samtidigt som den biologiska mångfalden bibehålls. Virket sågas och torkas till en fuktkvot av ca 8-12%.

Skivmaterial

Spånskivan består av lin, spån och fossil råvara i form av lim. Träfiberskivan av MDF består av förnyelsebar råvara och en mindre mängd lim. Skivorna kommer från Europa.

Fabriken

På fabriken bearbetas materialet till komponenter. Därefter sker limning, profilering och bearbetning av detaljerna. Delarna ytbehandlas, besläs och monteras ihop. Vid ytbehandlingen uppstår emissioner av flyktiga ämnen. UV-ljus används vid härdning av lack, vilket gör att lösningsmedelsutsläppen reduceras.

ANVÄNDNING:

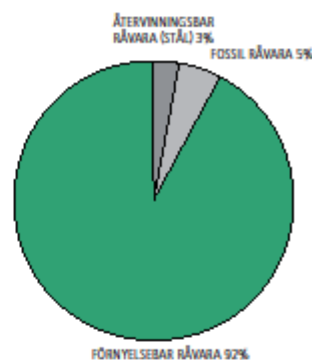
Livslängd

Dörrens livslängd beror till stor del på i vilken typ av lokal den används och vilken mekanisk åverkan den utsätts för. Tekniska livslängden bedöms vara ca 30 år. Estetiska livslängden kan variera beroende på i vilken miljö dörren sitter och vilken ytbehandling den har. En målåd dörr ommålas efter 15–25 år beroende på slitage. Det är viktigt att skötselåtgärder efterföljs noggrant.

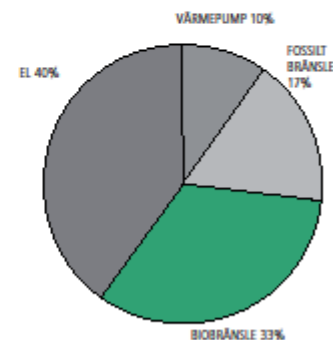
Träprodukters kretslopp



Förnyelsebar råvara i produkten (viktprocent)



Energianvändning från råvaruproduktion till färdig produkt



MILJÖDEKLARATIONER

TRÄINDUSTRIN I NORDEN

SP INFO 2009:15

Innerdörr laminatbeklädd



FÖRETAGET:

SSC Skellefteå AB
Box 761
931 27 Skellefteå
Tel: 0910-72 59 00
Fax: 0910-108 81
E-post: kundservice@ssc.se
www.sscskelleftea.se

Miljöarbete

- SSC Skellefteå AB är miljöcertifierat enligt ISO 14001 sedan 2007.
- Kvalitetscertifikat enligt ISO 9001 sedan 1998.
- Producentföretagen har alla undersökt sin miljöpåverkan under 2008 och strävar i sina handlingsplaner efter att ytterligare minimera miljöpåverkan.
- Producentföretag som är tillståndspliktiga uppfyller myndigheternas krav.
- SSC har miljödeklarerat alla produktgrupper.
- SSC kommer under 2009 att registrera delar av produktsortimentet i BASTA-registret, övriga produkter kommer också att bedömas enligt BASTAs kriterier och på sikt kunna registreras.

PRODUKTEN:

Miljödeklarationen gäller för en massiv dörr med ytbekläddnad av laminat samt en målad karm i trä samt lackerad tröskel av ek. Dörrens modulmått är 10-21 (dm), dörrjocklek 41 mm och karmens dimension är 42 x 118 mm. Den totala vikten är ca 57 kg.

Produktinnehåll	kg	%
Massiv furu/gran	17	29,8
Massiv ek	1,2	2,1
Massiv bok	0,7	1,2
Spånskiva (lin)	17	29,8
Träfiberskiva (MDF)	14	24,6
Laminat	4	7,0
Stålbeslag	1,6	2,8
Färg/lack (lösningsmedelsbaserad)	< 0,7	1,2
Färg (vattenbaserad)	< 0,6	1,1
Lim (urea-formaldehyd)	< 0,4	0,7
Gummilist	0,2	0,4
Förpackning	kg	%
Massiv furu	1,8	76
Hård träfiberskiva	0,4	16,7
Wellpapp	0,09	3,8
Stål	0,03	1,2
Polyeten	0,05	2,1

BASTA

SSC Skellefteå AB har påbörjat arbetet med att registrera produkterna i BASTA-systemet. Under 2009 kommer ett antal modeller av Trappor och Fönster att kunna registreras. Arbetet med att bedöma övriga produkter enligt BASTAs egenskapskriterier kommer att fortsätta löpande för alla produkter som säljs via SSC.

Ingen skadlig miljö- eller hälsopåverkan finns för produkten. Enskilda ämnen i lim och lack kan ha egenskaper som inte är godkända i BASTA, men mängderna understiger de gränsvärden som finns i BASTA-systemets egenskapskriterier.

TILLVERKNING:

Virke

Furu/granråvaran kommer normalt från skogsbruk i fabriken närområde. Enligt skogsvårdslagen ska skogen skötas så att den uthålligt ger god avkastning samtidigt som den biologiska mångfalden bibehålls. Virket sågas och torkas till en fuktkvot av ca 8-12%.

Skivmaterial/laminat

Spånskivan består av lin, spån och fossil råvara i form av lim. Träfiberskivan av MDF består av förnyelsebar råvara och en mindre mängd lim. Skivorna kommer från Europa. Som ytskikt på dörren läggs en laminatskiva som till största delen består av cellulosa fibrer som är en förnyelsebar råvara samt en del fossila hartser.

Fabriken

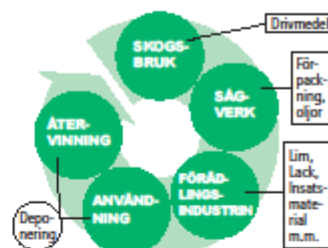
På fabriken bearbetas materialet till komponenter. Därefter sker limning, profilering och bearbetning av detaljerna. Delarna ytbehandlas, besläs och monteras ihop. Vid ytbehandlingen uppstår emissioner av flyktiga ämnen. Vid målning används en vattenbaserad grundfärg varför lösningsmedelsutsläppen har reducerats.

ANVÄNDNING:

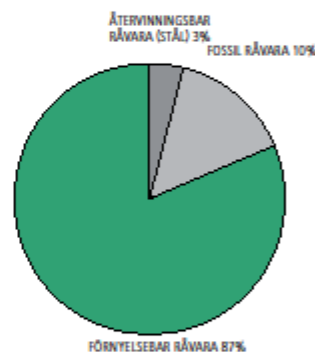
Livslängd

Dörrens livslängd beror till stor del på i vilken typ av lokal den används och vilken mekanisk åverkan den utsätts för. Tekniska livslängden bedöms vara ca 30 år. Estetiska livslängden kan variera

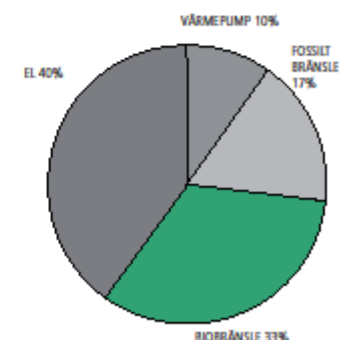
Träprodukters kretslopp



Förnyelsebar råvara i produkten (viktprocent)



Energianvändning från råvaru- produktion till färdig produkt



MILJÖDEKLARATIONER

TRÄINDUSTRIN I NORDEN

SP INFO 2009: 14

Innerdörr fanérad



FÖRETAGET:

SSC Skellefteå AB
Box 761
931 27 Skellefteå
Tel: 0910-72 59 00
Fax: 0910-108 81
E-post: kundservice@sscef.se
www.sscskelleftea.se

Miljöarbete

- SSC Skellefteå AB är miljöcertifierat enligt ISO 14001 sedan 2007.
- Kvalitetscertifikat enligt ISO 9001 sedan 1998.
- Producentföretagen har alla undersökt sin miljöpåverkan under 2008 och strävar i sina handlingsplaner efter att ytterligare minimera miljöpåverkan.
- Producentföretag som är tillståndspliktiga uppfyller myndigheternas krav.
- SSC har miljödeklarerat alla produktgrupper.
- SSC kommer under 2009 att registrera delar av produktsortimentet i BASTA-registret, övriga produkter kommer också att bedömas enligt BASTAs kriterier och på sikt kunna registreras.

PRODUKTEN:

Miljödeklarationen gäller för en massiv dörr med fanérad och lackad ytbeklädnad samt en lackerad karm i trä samt lackerad tröskel av ek. Dörrens modulmått är 10-21 (dm), dörrtjocklek 41 mm och karmens dimension är 42 x 118 mm. Den totala vikten är ca 50 kg.

Produktinnehåll	kg	%
Massiv bok	16	32
Massiv furu/gran	7	14
Massiv ek	1,2	2,4
Bokfanér	2	4
Träfiberskiva (MDF)	9	18
Spånskiva (lin)	9	18
Stålbeslag	1,6	3,2
Lack (lösningsmedelsbaserad)	< 0,8	1,6
Lack (UV)	< 0,3	0,6
Lim (urea-formaldehyd)	< 0,4	0,8
Gummlist	0,2	0,2
Förpackning	kg	%
Massiv furu	1,8	76
Hård träfiberskiva	0,4	16,7
Wellpapp	0,09	3,8
Stål	0,03	1,2
Polyeten	0,05	2,1

BASTA

SSC Skellefteå AB har påbörjat arbetet med att registrera produkterna i BASTA-systemet. Under 2009 kommer ett antal modeller av Trappor och Fönster att kunna registreras. Arbetet med att bedöma övriga produkter enligt BASTAs egenskapskriterier kommer att fortsätta löpande för alla produkter som säljs via SSC.

Ingen skadlig miljö- eller hälsopåverkan finns för produkten. Enskilda ämnen i lim och lack kan ha egenskaper som inte är godkända i BASTA, men mängderna understiger de gränsvärden som finns i BASTA-systemets egenskapskriterier.

TILLVERKNING:

Virke

Furu/granråvaran kommer normalt från skogsbruk i fabriken närområde. Bok kommer från Europa. Enligt skogsvårdslagen ska skogen skötas så att den uthålligt ger god avkastning samtidigt som den biologiska mångfalden bibehålls. Virket sågas och torkas till en fuktkvot av ca 8-12%.

Skivmaterial

Spånskivan består av lin, spån och fossil råvara i form av lim. Träfiberskivan av MDF består av förnyelsebar råvara och en mindre mängd lim. Skivorna kommer från Europa.

Fabriken

På fabriken bearbetas materialet till komponenter. Därefter sker limning, profilering och bearbetning av detaljerna. Delarna ytbehandlas, beslås och monteras ihop. Vid ytbehandlingen uppstår emissioner av flyktiga ämnen. UV-ljus används vid härdning av lack, vilket gör att lösningsmedelsutsläppen reduceras.

ANVÄNDNING:

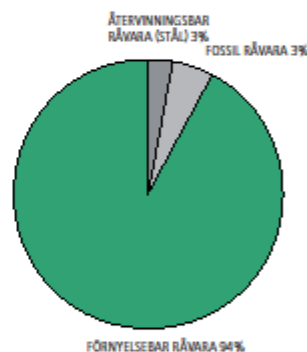
Livslängd

Dörrens livslängd beror till stor del på i vilken typ av lokal den används och vilken mekanisk åverkan den utsätts för. Tekniska livslängden bedöms vara ca 30 år. Estetiska livslängden kan variera beroende på i vilken miljö dörren sitter

Träprodukters kretslopp



Förnyelsebar råvara i produkten (viktprocent)



Energianvändning från råvaru-produktion till färdig produkt

